STEROWNIK BOKSU KASOWEGO

Mv9
moduł EM6

Spis treści	2
Informacje ogólne	3,4
Warunki użytkowania	5
Moduł EM6 - parametry	6
Modul EM6 - podłączenia	7
Opis panelu Mv9	8
Obsługa panelu	9,10,11
Bezpieczeństwo przedmiotów na taśmie	12
Programowanie funkcji	13-19
Rozwiązywanie problemów	20
Karta gwarancyjna i warunki gwarancji	21

Sterownik MV9 - informacje ogólne

Sterownik ten jest przystosowany do pracy w trybie automatycznym lub kontrolnym z jednym lub dwoma taśmociągami boksu kasowego w dwóch trybach pracy:

Tryb automatyczny: fotokomórki, wbudowane w korpus obudowy boksu, wysylaja sygnaly do sterownika.
Za kazdym razem, gdy w zasiegu fotokomórek znajdzie sie towar (obiekt), tasma zostaje zatrzymana.

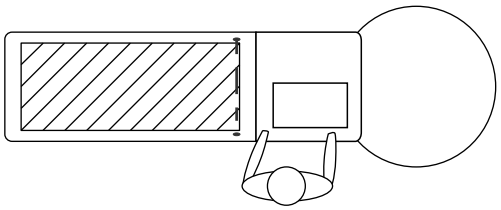
Tryb kontrolowany: kasjer poprzez wciskanie i puszczanie pedalu sterujacego uruchamia
i zatrzymuje przesuw tasmy pierwszej, pozostałe taśmy pracują zgodnie z ustawieniami programu sterownika.

Moduł sterownika MV9 jest modułem sterującym i współpracuje z modułem wykonawczym EM6/2 - moduł zintegrowany - przeznaczony do szybkiej instalacji w boksie

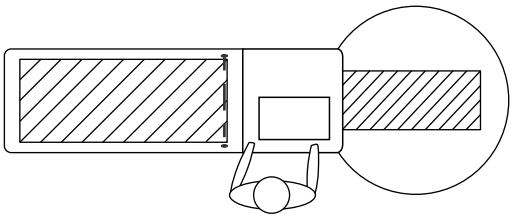
Podstawowe parametry:

-zautomatyzowana obsługa taśmy boksu
-obsługa jednej lub dwóch taśm w różnych trybach pracy
-wyłącznik główny całkowicie odcinający zasilanie sterownika (tylko moduły EM6)
-obsługa czujnika uniesienia pokrywy silnika (opcja w modułach EM6)
-wyłącznik bezpieczeństwa całkowicie odcinający zasilanie sterownika (tylko moduły EM6)
-dodatkowy wyłącznik bezpieczeństwa na panelu odcinający obwody silników zasilane przez sterownik
-zintegrowane fazy rozruchowe silników
-praca automatyczna z zastosowaniem fotokomórki dla taśmy pierwszej
-automatyczne zatrzymanie pustej taśmy
-praca z pedału
-praca z użyciem przycisku na klawiaturze sterownika dla przesunięcia taśmy pierwszej
-wyjście na obwód lampy (stałe lub migające)
-miękki start pierwszej taśmy (butelki nie przewracają się przy starcie taśmy)
-wyłącznik bezpieczeństwa w zintegrowanej obudowie (tylko moduły EM6)
-możliwość programowania funkcji przy użyciu klawiatury sterownika
-zapamiętanie ustawień po zaniku napięcia

Rodzaj obsługiwanych boksów



Pojedynczy z jedną taśmą



Pojedynczy z dwoma taśmami

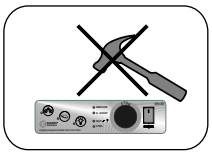
Akcesoria

Czujnik krańcowy

Czujnik indukcyjny

Przycisk nożny MP2

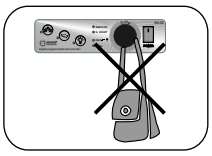
Przycisk nożny MP1 w metalowej obudowie



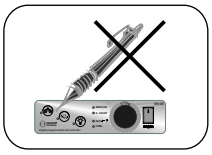
Sterownik należy wykorzystywać zgodnie z przeznaczeniem.

Ostrożnie z wodą!!!
Urządzenie pod napięciem!
W razie pożaru gasić proszkowo.

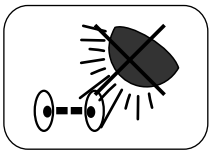
Chronić przed zalaniem.



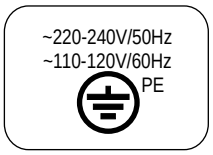
Nie wieszać TOREB i innych przedmiotów.



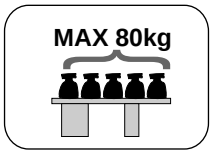
Nie wciskać przycisków ostrymi narzędziami.



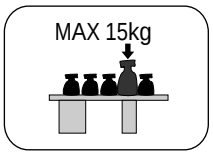
Nie wystawiać fotokomórki bezpośrednio na działanie słoneczne lub inne, silne światło



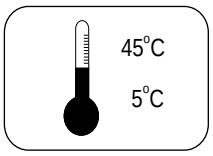
Zasilanie napięciem znamionowym ~220-240V/50Hz lub ~110-120V/60Hz z uziemieniem ochronnym. Podłączenie tylko z przewodem ochronnym PE.



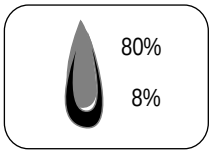
Całkowite obciążenie powierzchniowe taśmociągu nie może przekroczyć 80kg.



Masa pojedynczego obciążnika taśmociągu nie może przekroczyć 15kg.



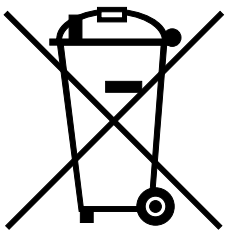
Temperatura otoczenia wymagana do poprawnej eksploatacji boksu wynosi od 5 do 45 °C.



Wilgotność powietrza wymagana do poprawnej eksploatacji boksu wynosi od 8 do 80%.

Podłączenie boksu może dokonać tylko osoba uprawniona.

UWAGA!!! Informacja dotycząca oznaczania i zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.



Symbol umieszczony na produkcie lub na jego opakowaniu wskazuje na selektywną zbiórkę zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Oznacza to, że produkt nie powinien być wyrzucany razem z innymi odpadami domowymi.Właściwe usuwanie starych i zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych pomoże uniknąć potencjalnie niekorzystnych skutków dla środowisk ai zdrowia ludzi.Obowiązek selektywnego zbierania zużytego sprzętu spoczywa na użytkowniku, który powinien oddać go zbierającemu zużyty sprzęt.

Moduł MV9 + moduł EM6
Parametry elektryczne:

Zasilanie:	~220-240V/50Hz
Maksymalny calkowity pobór mocy EM6/2:	700VA
Natezenie pradu na wyjsciu tasmy glównej	(~220-240V/50Hz): max 1 A
Natezenie pradu na wyjsciu tasmy drugiej	(~220-240V/50Hz): max 1 A
Maksymalny pobór mocy obwodu dodatkowego L1 :	100 VA
Maksymalny pobór mocy obwodu dodatkowego L2 :	100 VA
Pobór mocy ukladu sterujacego:	2,5 VA
Maksymalna moc silnika:	200 VA

Bezpieczniki:

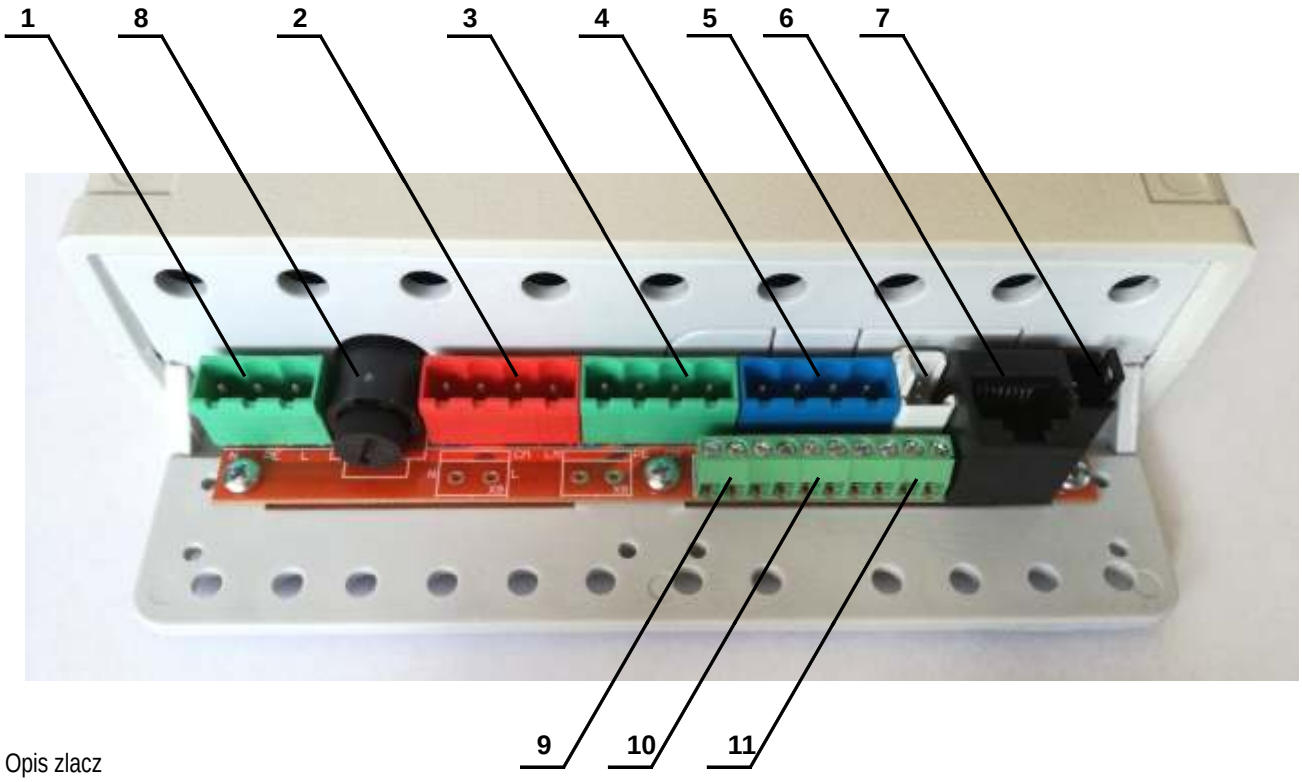
- bezpiecznik 4A/230V - zabezpieczenie zwarciowe główne

Panel	MV9
Wymiary:	120x69x24mm
Masa:	115g
Modul	EM6
Wymiary:	178X55X223
Masa:	760g

Fotokomórka

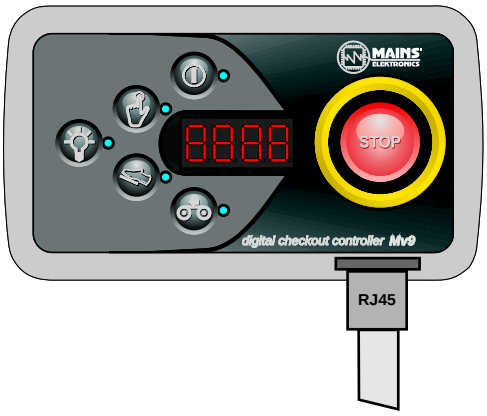
Typ:	przelotowa IR
Dlugosc fali:	940 nm
Zasieg optymalny:	do 700mm
Tolerancja równoleglego przesuniecia osi nadajnik-odbiornik:	50mm
Tolerancja odchylenia od osi prostopadle nadajnika i odbiornika:	<3 stopni
Standardowa dlugosc przewodów:	2200mm (2,2m)
Typ zlacza:	N2 z zatrzaskiem

Moduł MV9 + moduł Em6 - Podłączenia

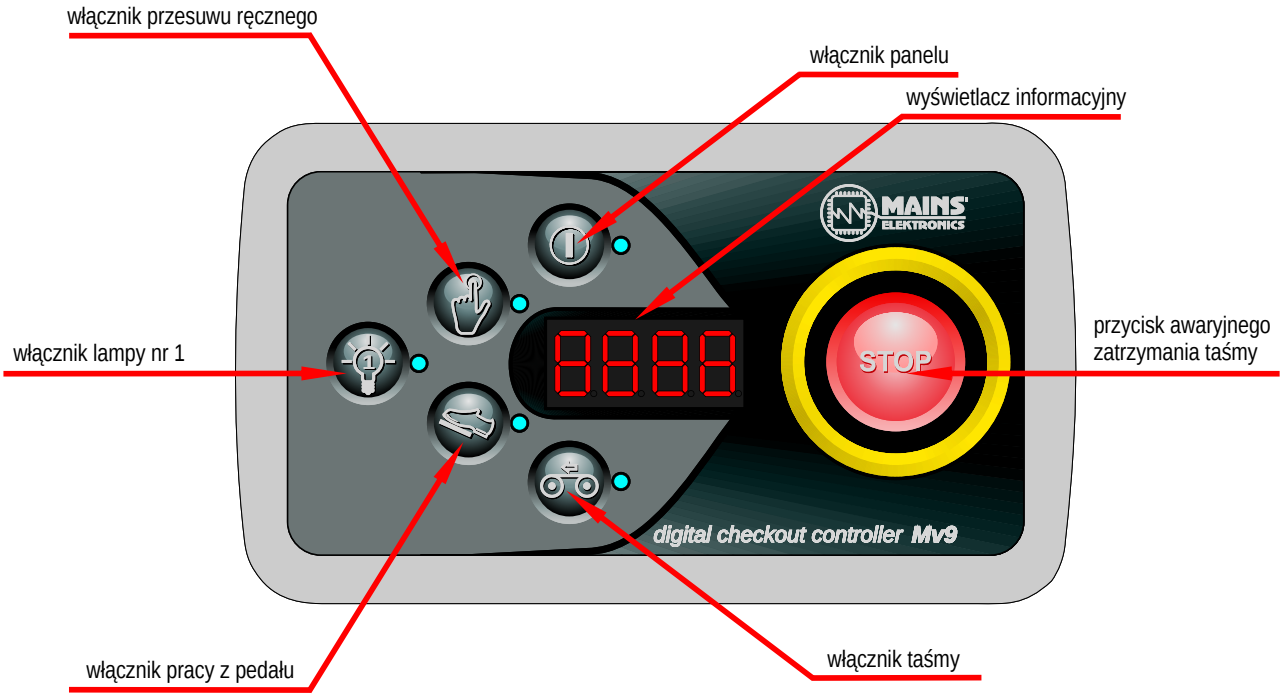


Opis zlacz

1. Zasilanie sterownika (X1).
   - N – przewód zasilajacy neutralny.
   - PE – przewód zasilajacy ochronny.
   - L – przewód zasilajacy fazowy.
2. Zasilanie silnika I (X2).
   - N – przewód neutralny zasilania silnika.
   - PE – przewód ochronny silnika.
   - CM– przewód fazy kondensatorowej zasilania silnika.
   - LM – przewód fazowy zasilania silnika.
3. Zasilanie silnika II (X3).
   - N – przewód neutralny zasilania silnika.
   - PE – przewód ochronny silnika.
   - CM– przewód fazy kondensatorowej zasilania silnika.
   - LM – przewód fazowy zasilania silnika.
4. Zasilanie obwodów dodatkowych (X4).
   - N – przewód neutralny lampy pierwszej, lampy drugie i lampy trzeciej.
   - L1 – przewód fazowy lampy pierwszej.
   - L2 – przewód fazowy lampy drugiej.
   - L3 – przewód fazowy lampy trzeciej.
5. Gniazdo fotokomórki - nadajnik (przewód szary).
6. We/wy komunikacji z panelem sterującym
7. Gniazdo fotokomórki - odbiornik (przewód czarny).
8. Bezpiecznik 4A/230V – zabezpieczenie zwarciowe glówne.
9. Zlacze czujników termicznych silników.
10. Zlacze przycisku nożnego silnika pierwszego i drugiego, styk typu NO.
11. Złącze czujników indukcyjnych silników.



Sterownik MV9 - Obsługa panelu MV9



Przycisk on/of
– załącza sterownik do stanu gotowości i testu peryferii
– wyłącza sterownik ze stanu gotowości, stanu pracy, wyłącza lampę nr 1

Przycisk zezwolenia pracy taśmy
– umożliwia pracę automatyczną z fotokomórki
– umożliwia pracę manualną za pomocą przycisku nożnego

Przycisk pracy za pomocą pedału nożnego
– sterownik nie reaguje na stan fotokomórki, ruch taśmy następuje zgodnie ze stanem pedału

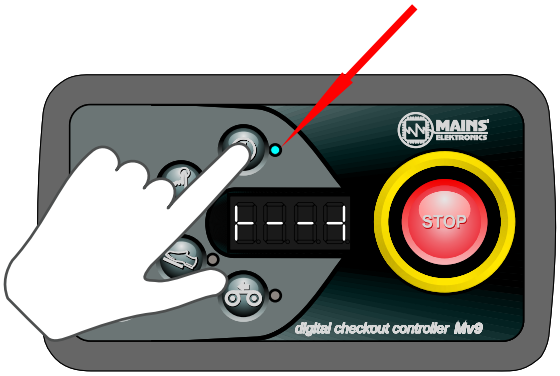
Przycisk ręcznego przesunięcia taśmy
– umożliwia przesunięcie towaru bez względu na stan fotokomórki

Przycisk załączania oświetlenia
– włącza i wyłącza lampę nr 1

Przycisk awaryjnego zatrzymania taśmy
– powoduje natychmiastowe zatrzymanie taśmociągu poprzez odłączenie jego zasilania
– powoduje wyłączenie ze stanu gotowości sterownika.

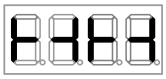
Sterownik MV9 - Obsługa

Zalaczenie sterownika:



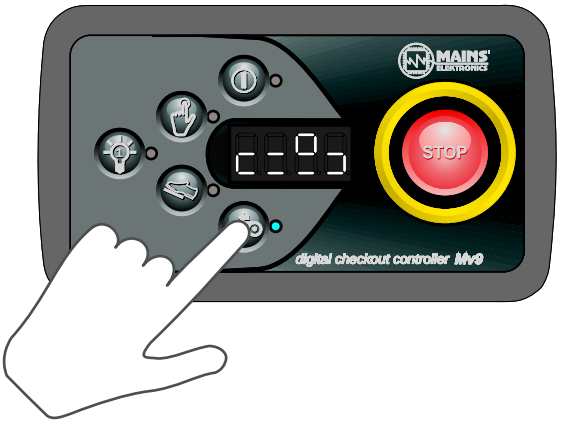
należy przycisnąć klawisz on/off
led powinien zgasnąć, a na wyświetlaczu pojawić się symbol widoczny na panelu, informujący, że fotokomórka działa prawidłowo

Możemy sprawdzić prawidłowość działania foto



jeśli pojawia się taki symbol, to znaczy, że fotokomórka jest przysłonięta lub nie podłączona

Wlaczenie tasmy do pracy z fotokomórki:



należy przycisnąć klawisz pracy taśmociągów
załącza się dioda led przy klawiszu
taśmociągi są gotowe do pracy

praca automatyczna z fotokomórką:
– taśma rusza po odsłonięciu fotokomórki, zatrzymuje się, gdy pojawi się towar i przesłoni światło fotokomórki lub przekroczony zostanie czas pracy dla długości pustego taśmociągu.
– taśma rusza po przyciśnięciu przycisku nożnego nr 1
– taśma rusza po przyciśnięciu klawisza ręcznego przesunięcia taśmy na panelu sterującym

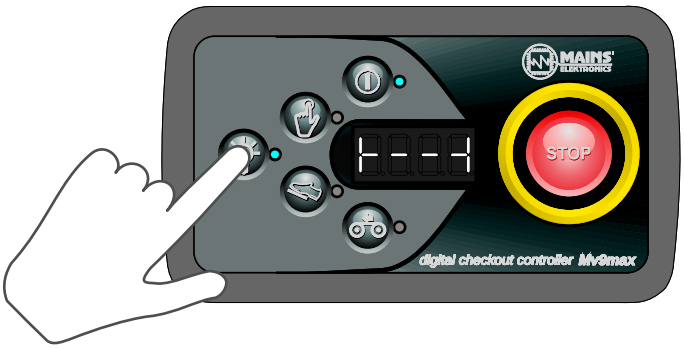
Jeżeli fotokomórka jest zasłonięta, to przesunięcie taśmy można uzyskać poprzez naciśnięcie przycisku nożnego nr 1 lub przyciśnięciu klawisza ręcznego przesunięcia taśmy na panelu sterującym.
Przesuwanie taśmy trwa zgodnie z czasem przyciskania pedału lub klawisza – jeśli „wymuszenie" pracy taśmy trwa więcej niż 10 sekund – taśma zatrzyma się.
Zwolnienie i ponowne załączenie przycisków spowoduje jej ponowny start.

Zalaczenie tasmy do pracy za pomocą przycisku nożnego

należy przycisnąć klawisz pracy z przyciskiem nożnym taśmy głównej, fotokomórka nie będzie działać załącza się dioda led przy klawiszu taśmociągi są gotowe do pracy

taśma pracuje tak jak długo przyciskany jest przycisk nożny nr 1 lub klawisz ręcznego przesunięcia na panelu sterującym.W tym trybie fotokomórka nie działa. Jeśli „wymuszenie" pracy taśmy trwa więcej niż 10 sekund – taśma zatrzyma się. Zwolnienie i ponowne załączenie przycisków spowoduje jej ponowny start.

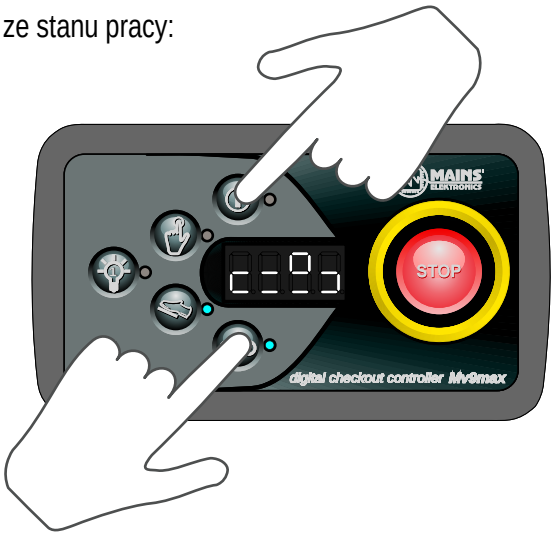
Zalaczenie oświetlenia:



należy przycisnąć klawisz wybranej lampy: 1, 2, 3 diody led przy klawiszach informują o sposobie świecenia - ciągłym lub przerywanym

lampa nr 2 włącza się w sposób on/of i świeci zgodnie z ustawieniami programu (ciągły lub przerywany)

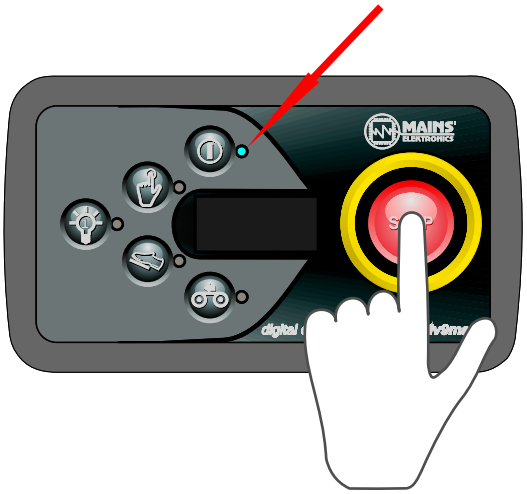
Wyłączenie taśmy ze stanu pracy:



przyciśnięcie klawisza zezwolenia lub przyciśnięcie klawisza on/of

Każda z powyższych czynności powoduje wyłączenie taśmociągów ze stanu pracy, jednakże pełne wyłączenie zasilania boksu wykonujemy wyłącznikiem głównym zlokalizowanym na boksie lub module wykonawczym

Użycie przycisku STOP klawiatury:



Nacisnąć przycisk STOP klawiatury: taśmociągi zostaną wyłączone.

STOP – Wyłącznik bezpieczeństwa, w razie jakiegokolwiek niebezpieczeństwa należy nacisnąć przycisk [6] spowoduje to natychmiastowe odłączenia zasilania i zatrzymanie silnika. Funkcji tej należy używać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych.

Podstawowym i głównym wyłącznikiem STOP taśm jest wyłącznik mechaniczny zlokalizowany na panelu wykonawczym. Zapewnia on mechaniczne rozłączenie zasilania.

Ponowne załączenie do pracy
po użyciu klawisza STOP:

Po naciśnięciu klawisza STOP na wyświetlaczu pojawi się napis STOP, sterownik nie reaguje na przyciskanie klawiszy przez okres 30 sekund. Po 30 sekundach dioda led klawisza on/off błyska oraz pojawia się napis PUSH STOP na przemian informujący o możliwości odblokowania klawiszem STOP. Aby odblokować sterownik należy ponownie nacisnąć klawisz STOP – dioda LED klawisza on/off zgaśnie.
Możliwe jest ponowne załączenie sterownika do stanu gotowości i do pracy.

UWAGA!
Po użyciu klawisza STOP, gdy minie okres 30 sekund i pojawi się napis PUSH STOP na przemian należy ponownie nacisnąć klawisz STOP. JEDNOKROTNIE!

Dotakowe funkcje bezpieczeństwa użytkownika:

Boks może być opcjonalnie wyposażony w czujniki uniesienia osłony silników, które kontrolując jej położenie powodują zatrzymanie silników.W zależności od typu czujników rozróżniamy dwa typy stosowane w boksach kazowych:
- indukcyjny - wykrywający obecność metalu
- krańcowy - mechaniczny

Moduł Em6 może być wyposażony w uzgodnione z odbiorcą wejście czujnika: NC - mechanicznego, indukcyjnego PNP. Sugerujemy stosowanie sprawdzonych jakościowo czujników, ponieważ wadliwe działania może poważnie zakłócać pracę boksu z powodu nieuzasadnionych wyłączeń silnków.

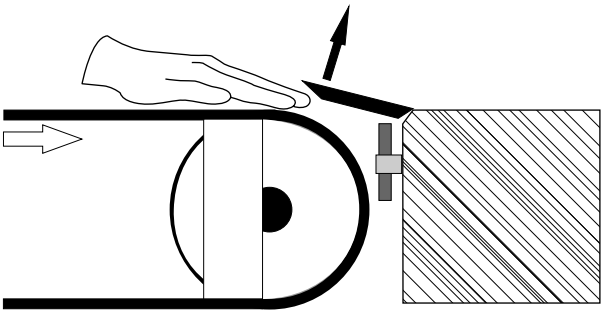
Dzialanie czujnika uniesienia oslony silnika (opcja)

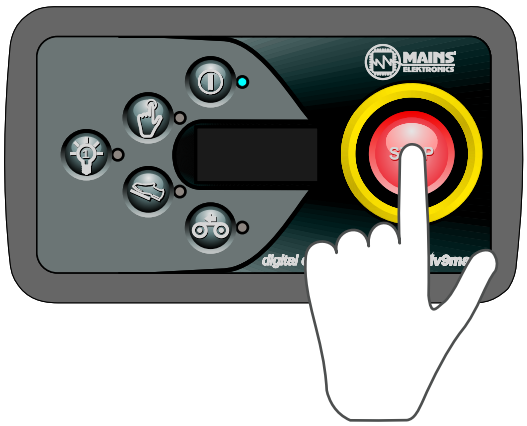
sterownik zalaczony

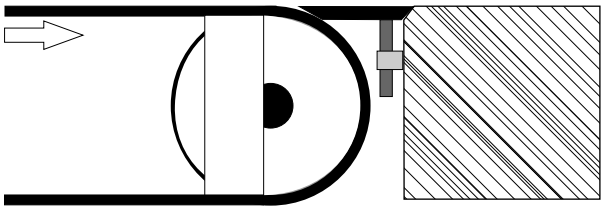
przycisk zezwolenia zalaczony – swieci sie led zezwolenia

W sytuacji, gdy sterownik jest załączony, silniki pracuja lub nie, nastapi z jakiejkolwiek przyczyny zadzialanie czujnika uniesienia oslony silnika nastepuje natychmiastowe zatrzymanie silników i wylaczenie funkcji zezwolenia na prace. Nalezy wtedy uzyc wylacznika bezpieczenstwa STOP mechanicznego lub wylaczyc sterownik z zasilania wylacznikiem głównym zlokalizowanym na boksie i usunac przyczyne zadzialania czujnika.

UWAGA: po zadzialaniu czujnika pokrywy sterownik blokuje klawiature. Ponowne wlaczenie moze nastapic, gdy przyczyna alarmu jest usunieta. Nalezy nacisnac klawisz on/off.







UWAGA!
Warunkiem ponownego wlaczenia funkcji zezwolenia na prace tasmy jest uprzednie wylaczenie sterownika z sieci i upewnienie sie, ze przyczyna zadzialania czujnika ustapila, a wlaczenie zasilania jest bezpieczne dla uzytkowników boksu kasowego i otoczenia.

Sterownik MV9

Programowanie trybów pracy sterownika MV9

Funkcje przycisków w trybie menu:

S3 - przycisk pracy ręcznej (ręka) – strzałka w górę

S4 - przycisk zezwolenia (taśma) – strzałka w dół

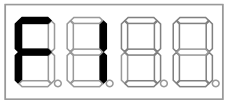
S5 - przycisk pracy manualnej (pedał) – wejście w menu , zatwierdzenie ustawień/parametrów

S6 - przycisk lampy- wyjście z menu, cofanie w menu bez zatwierdzenia
przytrzymanie klawisza 2 sekundy powoduje zapisanie ustawień w pamięci sterownika i wyjście z menu

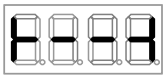
Wejście w menu urządzenia odbywa się przez naciśnięcie przyciski S5 przez co najmniej 2s. Przy wejściu do menu, przez sekundę zapala się na wyświetlaczu napis SErV, oraz słychać pojedynczy, wydłużony dźwięk brzęczyka, następnie pojawia się pierwszy poziom menu – F1.
Mamy 13 stopni menu. Każdy podpunkt menu (oprócz pierwszego) ma swoje podmenu – ustawienia parametrów/stanów pracy. Między poszczególnymi punktami menu, oraz podmenu poruszamy się przy pomocy przycisków S4 i S3 pełniących funkcje odpowiednio strzałki w górę i strzałki w dół. W poszczególne podpunkty menu wchodzimy wciskają przycisk S5, a wychodzimy z nich (wyjście bez zatwierdzenia zmiany) wciskając przycisk S6. Gdy jesteśmy już w danym punkcie menu i ustawiliśmy dany parametr według naszych założeń, to aby to ustawienie zatwierdzić należy przycisnąć przycisk S5.
Aby wyjść z menu należy przez co najmniej 2s nacisnąć przycisk S6.

Podpunkty menu:

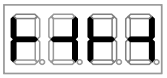
FUNKCJA 1 - Stany peryferiów



na wyświetlaczu widoczny napis F1 – wchodząc w ten podpunkt możemy diagnozować stany: fotokomórki, pedałów, i czujników, jeśli są włączone.



fotokomórka odsłonięta (widzi się)



fotokomórka zasłonięta (nie widzi się)

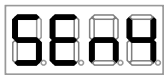
przycisk nożny nr 1 załączony

przycisk nożny nr 2 załączony

pierwszy czujnik indukcyjny działa

drugi czujnik indukcyjny działa

pierwszy czujnik termiczny/NC działa

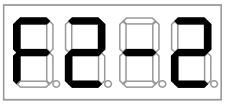


drugi czujnik termiczny/NC działa

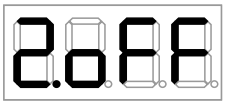
Programowanie trybów pracy sterownika MV9

FUNKCJA 2 - Włączanie „soft start” silnika

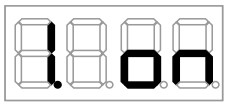
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie (standard)



miękki start wyłączony

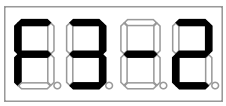


miękki start włączony

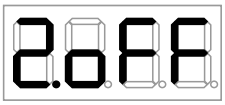
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 3 - Wyłączanie migania 1 lampy

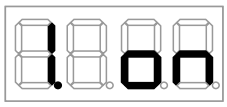
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie (standard)



miganie włączone

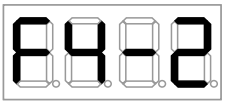


miganie wyłączone

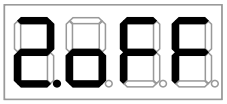
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 4 - Włączanie 1 czujnika indukcyjnego

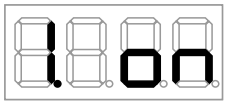
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie (standard)



czujnik wyłączony

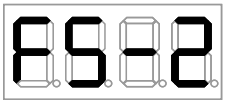


czujnik włączony

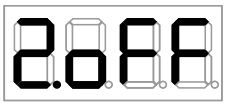
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 5 - Włączanie 2 czujnika indukcyjnego

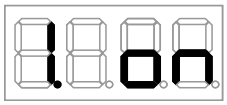
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie (standard)



czujnik wyłączony

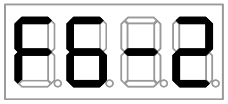


czujnik włączony

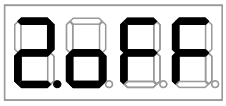
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 6 - Włączanie 1 czujnika mechanicznego NC

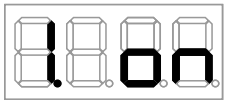
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie (standard)



czujnik wyłączony

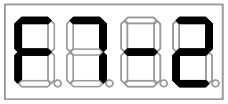


czujnik włączony

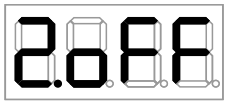
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 7 - Włączanie 2 czujnika mechanicznego NC

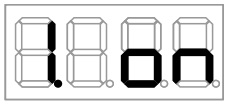
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie (standard)



czujnik wyłączony

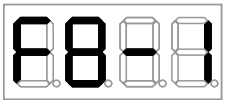


czujnik włączony

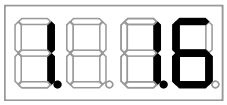
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 8 - Ustawienie długości pierwszej taśmy

wejście w ten tryb klawiszem S5



ustawienie standardowe
dla tej funkcji to 1-1.6m

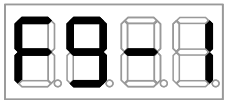


dostepne dlugosci tasmy to:
1,6m; 1,9m; 2,2m; 2,5m; 2,8m; 3,2m

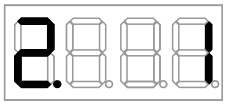
wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 9 - Praca silnika drugiej taśmy

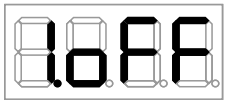
wejście w ten tryb klawiszem S5



zapamietane ustawienie
(standard)



ustawienie opóźnienia dla zatrzymania silnika 2 względem silnika 1: dostępne opóźnienia to 1[s], 2[s] i 3[s],

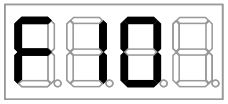


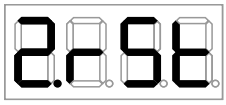
wyłączenie pracy drugiego silnika
(podpunkt 1), ustawienie standardowe

wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

FUNKCJA 10 - Odczyt godzin pracy sterownik

wejście w ten tryb klawiszem S5





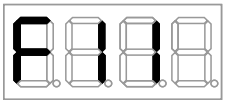
czas pracy można zresetować w tym trybie, przewijając klawiszami S3 lub S4 do podpunktu 2.rSt i zatwierdzając reset klawiszem S5

wyświetlony czas jest czasem przybliżonym mierzonym w chwilach, gdy sterownik jest zasilany

wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

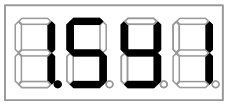
FUNKCJA 11 - Zależność między pracą taśm pierwszej i drugiej

wejście w ten tryb klawiszem S5



ustawienie standardowe
dla tej funkcji to 2.SYS2

wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy



Tryb 1:

Praca automatyczna - fotokomórki się widzą:

– przecięcie strumienia fotokomórki uruchamia taśmy na czasy zdefiniowane w funkcjach F8 i F9 (przy czym F9 to opóźnienie taśmy 2 w stosunku do taśmy 1), przysłonięcie fotokomórki powoduje, że taśma1 zatrzymuje się natomiast taśma 2 przesuwa się zgodnie z ustawionym opóźnieniem,
– jeśli fotokomórki się widzą, a taśma1 stoi , pedał 1 uruchamia taśmę 1 na czas zdefiniowany w funkcji F8, lub do momentu przysłonięcia fotokomórki
– jeśli fotokomórki się widzą, a taśma 2 stoi, pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas pracy taśmy 1 + czas opóźnienia zdefiniowany w F9 (w przypadku przysłonięcia fotokomórki taśma 2 zatrzymuje się zgodnie z opóźnieniem zdefiniowanym w F9)
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1;

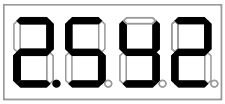
Praca automatyczna - fotokomórki przysłonięte:

– pedał 1 uruchamia taśmę 1 na czas trzymania pedału 1
– pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1

Praca ręczna:

– pedał 1 uruchamia taśmę 1 na czas trzymania pedału 1
– pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1

FUNKCJA 11 - Zależność między pracą taśm pierwszej i drugiej / cd.



Tryb 2:

Praca automatyczna - fotokomórki się widzą:

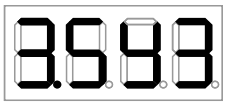
– przecięcie strumienia fotokomórki uruchamia taśmy na czasy zdefiniowane w funkcjach F8 i F9 (przy czym F9 to opóźnienie taśmy 2 w stosunku do taśmy 1), przysłonięcie fotokomórki powoduje, że taśma1 zatrzymuje się natomiast taśma 2 przesuwa się zgodnie z ustawionym opóźnieniem
– jeśli fotokomórki się widzą, a taśmy stoją (w przypadku gdy już upłynął czas pracy taśm)pedał 1 uruchamia taśmy 1 i 2 na czasy zdefiniowane w funkcjach F8 i F9, lub do momentu przysłonięcia fotokomórki (w przypadku przysłonięcia taśma 2 zatrzymuje się zgodnie z opóźnieniem zdefiniowanym w F9)
– jeśli fotokomórki się widzą pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1;

Praca automatyczna - fotokomórki przysłonięte:

– jeśli fotokomórki się nie widzą pedał 1 uruchamia taśmy 1 i 2 na czas trzymania pedału 1 (bez dodatkowego czasu)
– pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2 (bez dodatkowego czasu)
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1;

Praca ręczna:

–pedał 1 uruchamia taśmy 1 i 2 na czas trzymania pedału 1 (bez dodatkowego czasu)
–pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2 (bez dodatkowego czasu)
–przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1;



Tryb 3:

Praca automatyczna - fotokomórki się widzą:

– przecięcie strumienia fotokomórki uruchamia taśmy na czasy zdefiniowane w funkcjach F8 i F9 (przy czym F9 to opóźnienie taśmy 2 w stosunku do taśmy 1), przysłonięcie fotokomórki powoduje, że taśma1 zatrzymuje się natomiast taśma 2 przesuwa się zgodnie z ustawionym opóźnieniem,
– jeśli fotokomórki się widzą, a taśma1 stoi , pedał 1 uruchamia taśmę 1 na czas zdefiniowany w funkcji F8, lub do momentu przysłonięcia fotokomórki
– jeśli fotokomórki się widzą, a taśma 2 stoi, pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas pracy taśmy 1 + czas opóźnienia zdefiniowany w F9 (w przypadku przysłonięcia fotokomórki taśma 2 zatrzymuje się zgodnie z opóźnieniem zdefiniowanym w F9)
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1;

Praca automatyczna - fotokomórki przysłonięte:

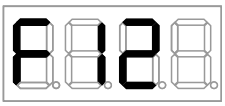
– pedał 1 uruchamia taśmę 1 na czas trzymania pedału 1
– pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2 + czas ustawiony w funkcji F9
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1

Praca ręczna:

– pedał 1 uruchamia taśmę 1 na czas trzymania pedału 1
– pedał 2 uruchamia taśmę 2 na czas trzymania pedału 2 + czas ustawiony w funkcji F9
– przycisk pracy ręcznej działa jak pedał 1

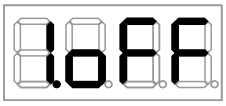
FUNKCJA 12 - Ustawienie cofania taśmy

wejście w ten tryb klawiszem S5



ustawienie standardowe
dla tej funkcji to 1.off

wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

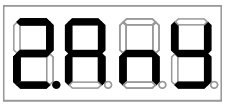


daje nam możliwość cofania taśmy 1 lub 2. Praca taka jest możliwa tylko gdy zaopatrzeni jesteśmy w specjalny moduł włączony między sterownik i dany silnik poruszający taśmą.
Jeśli wybierzemy możliwość cofania dla którejś z taśm (któregoś silnika) i jesteśmy zaopatrzeni w odpowiedni moduł zewnętrzny, to cofanie danej taśmy jest możliwe przy pomocy przycisku S3(ręki) w trybie zezwolenia na pracę silnika, ustawienie standardowe dla tej funkcji to 1.off, czyli żaden silnik nie jest w trybie cofania;

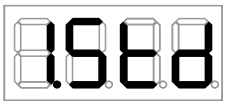
FUNKCJA 13 - Reset ustawień

wejście w ten tryb klawiszem S5

ustawienie standardowe
dla tej funkcji to 1.Std



jeśli ustawienia sterownika nie są standardowe to funkcja wskazuje stan 2.AnY



pozwala nam na wprowadzenie ustawień domyślnych dla sterownika, w tym celu przewijamy klawiszami S3 i S4 do podpunktu 1.Std i zatwierdzamy przyciskiem S5

wyjście i zapis w pamięci sterownika poprzez przytrzymanie klawisza 2 sekundy

Opis normalnej pracy:
Po włączeniu sterownik na wyświetlaczu przedstawia stan fotokomórki I—I foto się widzą, |-||-| foto się nie widzą,
Przycisk S6 pozwala na sterowanie lampą 2 Pierwsze naciśnięcie wprowadza lampe 2 w stan pracy ciągłej, drugie przyciśnięcie w stan pracy przerywanej z wypełnieniem Ton=0,5s, toff=0,5s, trzecie naciśnięcie wyłącza lampę 2.
Lampa 1 jest włączana podczas włączania sterownika. W zależności od ustawień menu może pracować w sposób ciągły , lub w sposób przerywany z Ton=0,5s, toff=0,5s.
Przycisk S4 – włącza zezwolenie na pracę silnika 1 i/lub 2, silniki pracują w zależności od ustawień menu.
Przycisk S5 – wyłącza pracę taśm z fotokomórki, możliwe jest tylko sterowanie taśm z przycisku nożnego, lub przycisku S3.
Przycisk S3 – pełni zazwyczaj funkcje przycisku nożnego w zależności od ustawień menu może być używany do cofania taśm.
Po naciśnięciu przycisku bezpieczeństwa S2 STOP – wyłączane są wszystkie funkcje sterownika , w tym stanie przez 30s na wyświetlaczu wyświetla się napis STOP można wtedy manipulować tylko przyciskiem S6 który włącza miganie lampy sygnalizacyjnej 2. Po 30 s pojawia się napis PuSH StoP, naciskając przycisk S2 – STOP wychodzimy z tego trybu i przechodzimy do trybu normalnej pracy. Sygnał zadziałania czujnika- po podaniu sygnału z któregokolwiek czujnika zatrzymywane są wszystkie funkcje sterownika na wyświetlaczu wyświetlony jest napis wskazujący dany czujnik , kontrolki led

Rozwiązywanie problemów:

Przed przystąpieniem do działań diagnostycznych należy upewnić się:

1. Sterownik jest prawidłowo zasilany
2. Przycisk bezpieczeństwa jest zwolniony
3. Włącznik główny sterownika jest załączony (led klawisza on/off świeci się)

Problem: Taśmociąg 1 nie pracuje
a) taśmociąg nie pracuje w trybie pracy z fotokomórką
- sprawdzić, czy fotokomórka nie jest zanieczyszczona
- sprawdzić, czy przycisk “praca za pomocą pedału” nie jest włączony (świeci led),
jeśli świeci - należy wyłączyć pracę z pedału
- sprawdzić, czy fotokomórka nie jest oświetlona światłem dziennym lub silnym światłem sztucznym,
należy zapewnić prawidłowe warunki oświetlenia
- sprawdzić, czy dioda led CTRL załącza się po odsłonięciu fotokomórki - jeśli nie, to należy wezwać serwis

b) taśmociąg nie pracuje w trybie kontrolowanym przyciskiem nożnym
- sprawdzic, czy przycisk “praca za pomoca pedalu” jest wlaczony (swieci led w sposób ciągły)
- sprawdzić, czy przycisk nożny jest podłączony do sterownika

c) taśmociąg nie pracuje, miga dioda on/off
- sprawdzić, czy pokrywa silnika nie jest uniesiona, jeśli pokrywa jest w prawidłowym położeniu należy odczekać 30 sekund,
gdy buzer zacznie dawać sygnały przycisnąć klawisz STOP na klawiaturze i załączyć sterownik do pracy

Problem: Tasmociag 2 nie pracuje
- sprawdzić, czy pedał taśmociągu jest podłączony
- sprawdzić, czy w ustawieniach programu taśmociąg nie jest wyłączony (F5, L-0) - patrz instrukcja obsługi - programowanie

KARTA GWARANCYJNA

pieczątka sprzedawcy

Panel sterujący typ _____

Moduł wykonawczy typ_____

Data zakupu _____

Warunki gwarancji:

1. Firma Mains udziela gwarancji na prawidlowe dzialanie urzadzenia na okres 2 lat (24 miesiace).
2. Data, od której obowiazuje gwarancja, jest datą wystawienia karty gwarancyjnej. Okres gwarancyjny okreslony jest w opisie kazdego produktu.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji beda bezplatnie usuwane w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia urzadzenia na adres firmy Mains, a okres gwarancji ulega przedluzeniu o czas trwania naprawy.
4. Karta gwarancyjna jest wazna, jezeli posiada wpisana date zakupu oraz pieczec punktu sprzedazy.
5. W celu dokonania naprawy gwarancyjnej nalezy dostarczyc produkt na wlasny koszt do punktu sprzedazy. Po wykonaniu naprawy produkt zostanie wyslany reklamujacemu na koszt gwaranta.
6. Reklamujacy powinien dostarczyc urzadzenie odpowiednio zabezpieczone przed uszkodzeniem w czasie transportu.
7. Reklamujacy odpowiada za zaginiecie urzadzenia podczas transportu do gwaranta, gwarant zobowiazuje sie dostarczyc naprawione urzadzenie do reklamujacego i odpowiada za jego zaginiecie w czasie transportu.
8. W okresie gwarancyjnym uszkodzony sprzet zostanie bezplatnie naprawiony lub wymieniony przez gwaranta na taki sam, wolny od wad.
9. Niniejsza gwarancja obejmuje usterki sprzetu wynikle w trakcie poprawnej eksploatacji lub spowodowane defektami produkcyjnymi i nie stosuje sie do materialów eksploatacyjnych lub innego wyposazenia dodatkowego.
10.Gwarancja nie obejmuje wad wyniklych na skutek:
- Samowolnych, dokonywanych przez uzytkownika lub inne nieupowaznione osoby napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych.
- Uszkodzen mechanicznych, termicznych, chemicznych lub celowego uszkodzenia sprzetu.
- Uszkodzen powstalych na skutek innych parametrów pracy urzadzenia niz okreslonych w instrukcji urzadzenia w zasadach bezpieczenstwa uzytkowania.
- Błędnego przechowywania i konserwacji urzadzenia oraz innych uszkodzen powstalych z winy uzytkownika.
- Obnizanie sie jakosci produktu spowodowane naturalnym procesem zuzycia np. scieranie sie zewnetrznej powloki produktu, zarysowanie, itp.
- Uszkodzen powstalych w wyniku nieprzestrzegania zasad prawidlowej eksploatacji, a takze uzytkowania sprzetu niezgodnie z jego przeznaczeniem.
- Uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej instalacji, niezgodnej ze wskazówkami obowiązujących norm konstrukcyjnych i zaleceń zawartych w tej instrukcji.
11. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produkcie bez powiadamiania użytkownika jeśli wprowadzone zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo i funkcjonalność użytkowania.